

APP C300 / Tint Predator WSM

Échantillon de structures

APP N° 890500

Échantillon de structures APP C300 / Tint Predator WSM a été fait sur une carte-test métallique APP TKM et présente de différentes structures qui peuvent être obtenues APP C300 Predator et APP Tint Predator.



La pulvérisation APP C300 Predator a été fabriquée à l'avant de la carte :

Structure FINE (douce)	Structure FINE	Structure MOYENNE	Structure GROSSE	Structure RUGUEUSE
1 Mélanger dans un rapport de volume 3:1 APP C 300 Predator avec le durcisseur APP Harter C 300 Predator	1 Mélanger dans un rapport de volume 3:1 APP C 300 Predator avec le durcisseur APP Harter C 300 Predator	1 Mischen im Mengenverhältnis 3:1 APP C 300 Predator mit Härter APP Harter C 300 Predator	1 Mélanger dans un rapport de volume 3:1 APP C 300 Predator avec le durcisseur APP Harter C 300 Predator	1 Mélanger dans un rapport de volume 3:1 APP C 300 Predator avec le durcisseur APP Harter C 300 Predator
2 L'additif du diluant 15% APP Acryl Verdunnung	2 L'additif du diluant 10% APP Acryl Verdunnung	2 Verdünner hinzufügen 5% APP Acryl Verdunnung	2 L'additif du diluant 0% APP Acryl Verdunnung	2 L'additif du diluant 0% APP Acryl Verdunnung
3 L'application: Le pistolet de peinture Ø 1,8-2,0	3 L'application: Le pistolet de peinture Ø 1,8-2,0	3 Anwendung: UBS-Pistole mit regelbarer Geringere Materialkosten	3 L'application: Le pistolet UBS	3 L'application: Le pistolet UBS
4 La pression: 2 bar	4 La pression: 1 bar	4 Druck: 3 bar	4 La pression: 3 bar	4 La pression: 1,5 bar
5 La distance du pistolet de l'élément: 20-30 cm	5 La distance du pistolet de l'élément: 20-30 cm	5 Entfernung der Pistole vom Element: 40-50 cm	5 La distance du pistolet de l'élément: 50-60 cm	5 La distance du pistolet de l'élément: 50-60 cm
6 Le nombre de couches 2x1	6 Le nombre de couches 2 (1+½)	6 Anzahl der Schichten 2 (¾+½)	6 Le nombre de couches 2x1	6 Le nombre de couches 2(¾+½)
7 L'évaporation entre couches 30 min	7 L'évaporation entre couches 30 min	7 Zwischenschicht-Verdampfung 30 min	7 L'évaporation entre couches 40 min	7 L'évaporation entre couches 40 min

La pulvérisation APP Tint Predator a été fabriquée à l'avant de la carte :

Structure FINE (douce) (APP Modular Acryl Line 50-47)	1 Ajouter APP Modular Acryl Line 10%	2 Mélanger en rapport de volume 3:1 APP Tint Predator avec durcisseur APP Harter C 300 Predator	3 Ajout du diluant 15% APP Acryl Verdunnung	4 Pulvérisation : pistolet de peinture Ø 1,8-2,0
	5 Pression : 2 bar	6 Distance entre le pistolet et l'élément: 20-30 cm	7 Nombre de couches 2x1	8 Évaporation entre couches 30 min
Structure GROSSE (APP Modular 2K Acryl Line COMMANDO) APP COLORBOX S6-0117.5	1 Ajouter APP Modular Acryl line 10%	2 Mélanger en rapport de volume : 3:1 APP Tint Predator avec durcisseur APP Harter C 300 Predator	3 Ajout du diluant 0% APP Acryl Verdunnung	4 Pulvérisation : pistolet UBS
	5 Pression : 3 bar	6 Distance entre le pistolet et l'élément : 50-60 cm	7 Nombre de couches 2x1	8 Évaporation entre couches 40 min

Le verso de la carte contient une description détaillée de différentes étapes de la préparation d'une structure donnée. L'échantillon était en outre équipé de séparateurs en feuille transparente pour protéger le verso de la carte.

APP N°	Nom du produit	Emballage
890500	APP C300 / Tint Predator WSM - Échantillon de structures	1